



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

08/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	<i>Type d'appareil :</i> MATAIR <i>Numéro de Chassis:</i> MT3577 <i>Numéro de régulateur:</i> R20276 <i>Numéro de détendeur:</i> <i>Numéro de masque:</i> M33260					<i>Nature:</i> <i>Fabriqué en:</i>				
<b>Etanchéité masque</b>	<i>Valeur début test:</i> mb					<i>Pente fuite Référence:</i> mb/mn				
	<i>Valeur fin test:</i> mb					<i>Pente de fuite mesurée:</i> mb/mn				
Résultat: <b>Correct</b>	<i>Remarques:</i>									
<b>Manomètre</b>										
	<i>Consignes</i>	<i>Mesures</i>	<i>Tolérance haute</i>		<i>Tolérance basse</i>		<i>Saisie opérateur</i>			
		<i>Max.b</i>								
Résultat:										
	<i>Remarques:</i>									
<b>Moyenne pression</b>										
	<i>Seuil référence:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i>				
Résultat:	<i>Valeur MP+10s:</i>					<i>Tolérance haute référé:</i>				
<b>Etanchéité détendeur</b>										
	<i>Valeur MP+20s:</i>					<i>Pente de fuite Référence:</i>				
Résultat:						<i>Pente de fuite mesurée:</i>				
	<i>Remarque:</i>									
<b>Sifflet</b>										
	<i>Seuil Référence:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i>				
	<i>Valeur mesurée:</i>					<i>Tolérance haute référé:</i>				
Résultat:	<i>Remarque:</i>									
<b>Soupape de sécurité</b>										
	<i>Seuil Référence:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i>				
	<i>Valeur mesurée:</i>					<i>Tolérance haute référé:</i>				
Résultat:	<i>Remarque:</i>									

<b>Controle dynamique</b>	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.9 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	7.2 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
<b>Correct</b>	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.7 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	3.7125 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
<b>Correct</b>				